

СОГЛАСОВАНО
Главный механик
ОАО «Славнефть-ЯНОС»


В.Ю. Боруев
«28» 05 2016г.

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ОАО «Славнефть-ЯНОС»


Е.Н. Карашев
«28» 05 2016г.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА антикоррозионной защиты технологического оборудования, металлоконструкций и строительных сооружений.

№ п/п	Наименование схемы	Сфера применения	Удельный расход, кг/м ²	Условия применения	Срок службы, лет		Заключения	Производитель/поставщик
					Прот-нозир-уемый	Гаран-тиров-анный		

1. Системы покрытий для антикоррозионной защиты резервуаров

1.1	Interseal HS670 2*150 мкм	Внутренняя поверхность резервуаров под сырую нефть	2*0,30	Нанесение от 0°С Применение до +90°С	15-20	10	ВНИИСТ	International Farq AB/OOO «АНТИКОР-ИНВЕСТ»
1.2	Regmax 3300 2*150 мкм	Внутренняя поверхность резервуаров под горячие темные нефтепродукты	2*0,30	Нанесение от -5°С Применение до +120°С	15-20	10	ОАО «ТатНИПИнефть» ООО «Башнефть»	Спудоки Paints B.V/ ООО «Антикор ЭКО», г. Москва
1.3	Epicon T 800 QD 2*125 мкм	Внутренняя поверхность резервуаров под бензин, дизтопливо, сырую нефть, МТБЭ, воду	0,65	Нанесение от 0°С Применение до +90°С	15-20	10	ОАО «ТатНИПИнефть» ООО «Башнефть»	Спудоки Paints B.V/ ООО «Антикор ЭКО», г. Москва

1.4	Interline 850 2*125 мкм	Внутренняя поверхность резервуаров под авиакеросин ТС-1	0,7	Нанесение от +5°C	10-15	10	ФГУП ГосНИИГА	International Farq AB/OOO «АНТИКОР-ИНВЕСТ»
1.5	BANNON 1500W QD1*140мкм UNUMARINE HS 1*60 мкм	Наружная поверхность резервуаров и металлоконструкций	0,45 0,18	Нанесение от -5°C		10	ООО «Газпром ВНИИОГАЗ» №31323949-096-2012	Спудоку Paints B.V./ ООО «Антикор ЭКО», г. Москва
				Применение до +120°C	15-25	10	НИИ ЛКП ОАО НПО «Лакокраскапокры- тие»	
1.6	Epicon T 800 GF HS 2*125 мкм	Наружная поверхность резервуаров под теплоизоляцию	2*0.40	Нанесение от 0°C	15-20	10	ОАО «ТатНИПИнефть» ООО «Башнефть»	Спудоку Paints B.V./ ООО «Антикор ЭКО», г. Москва

2. Системы покрытий для антикоррозионной защиты технологического оборудования, металлоконструкций, трубопроводов с Т до +120°C

2.1	Ярли coat АК-1412Т 2*75 мкм	Сосуды, аппараты, трубопроводы, м/к. Нанесение по старым акрилуретановым покрытиям	2*0,25	Нанесение от +10°C	10-15	7	ООО ИЦ«Лакокраска»	ЗАО НПК «Ярли», г. Ярославль
2.2	BANNON 1500W QD1*140мкм UNUMARINE HS 1*60 мкм	Сосуды, аппараты, трубопроводы, м/к. Нанесение по отпескоструенной поверхности, старым алкидным, эпоксидным, полиуретановым покрытиям	0,45 0,18	Нанесение от -5°C		10	ООО «Газпром ВНИИОГАЗ» №31323949-096-2012	Спудоку Paints B.V./ ООО «Антикор ЭКО», г. Москва
				Применение до +120°C	15-25	10	НИИ ЛКП ОАО НПО «Лакокраскапокры- тие»	

2.3	Армокот 01 1*30 мкм Армокот F100 2*75 мкм	Сосуды, аппараты, трубопроводы, м/к. Нанесение по отпескоструенной поверхности	0,13 2*0,30	Нанесение от -30°С Применение до +100°	25	10	ООО «Газпром ВНИИОГАЗ»	Морозовский химический завод
-----	--	--	----------------	---	----	----	---------------------------	------------------------------------

3. Системы покрытий для антикоррозионной защиты технологического оборудования, металлоконструкций, трубопроводов с T от +120 до +500°С

3.1	GALBON S-HB 1*60 мкм	Сосуды, аппараты, трубопроводы, печи	0,25	Нанесение от -5°С Применение до +400°С	10-15	10	ОАО «ТатНИПИнефть»	Шугоку Paints В. V/ ООО «Антикор ЭКО», г. Москва
3.2	GALBON S-HB 1*60 мкм SILICON HR SILVER 2*25 мкм	Сосуды, аппараты, трубопроводы, печи	0,25 0,45	Нанесение от -5°С Применение до +650°С	10-15	10	ОАО «ТатНИПИнефть» ООО «Башнефть»	Шугоку Paints В. V/ ООО «Антикор ЭКО», г. Москва
3.3	Армокот Термо 2*75 мкм	Сосуды, аппараты, трубопроводы, печи. Нанесение по отпескоструенной поверхности	2*0,30	Нанесение от -30°С Применение до +500°	15	10	ООО «Газпром ВНИИОГАЗ»	Морозовский химический завод

4. Системы покрытий для защиты бетонных и кирпичных поверхностей

4.1	Армокот C101 3*60 мкм	Фасады+бетон	3*0,30	Нанесение от -30°С	15	10		Морозовский химический завод
4.2	ЯрЛИ coat АК-0267 1*30 мкм ЯрЛИ coat АК-1345 2*30 мкм	Фасады зданий	0,25 0,5	Нанесение от +5°С	10	7	—	ЗАО НПК «ЯрЛИ» г. Ярославль

7. Системы покрытий для огнезащитной обработки металлоконструкций

7.1	BANNON 1500W QD1*140мкм CMR FLAMECHECK SS-2800 UNYMARINE HS 1*60 мкм	Металлоконструкции, эксплуатирующиеся в промышленной агрессивной атмосфере С4	0,45 0,18	Нанесение от 0°С	15	10	ООО «Газпром ВНИИОГАЗ» №31323949-096-2012	Шугоку Paints В. V/ ООО «Антикор ЭКО», г. Москва
-----	--	---	--------------	------------------	----	----	---	---

				25		«Лакокраскапокры- тие»	
7.2	Армакот 01 1*30 мкм Армафайер Армакот F100 2*75 мкм	Металлоконструк- ции, эксплуатирую- щиеся в промыш- ленной агрессивной атмосфере СЗ	0,13 2*0,30	Нанесение от -30°С	25	10	ООО «Газпром ВНИИОГАЗ» Морозовский химический завод
8. Системы покрытий со специальными свойствами							
8.2	Ретпах 3300 1*350мкм	Гидроизоляция подземная, подводная	0,9	Нанесение от -5°С Применение до +90°С	25	10	ОАО «ТатНИПИнефть» ООО «Башнефть» Shugoku Paints В. V/ ООО «Антикор ЭКО», г. Москва
8.3	Interzone 954 1*500 мкм		1,4	Нанесение от +5°С Применение до +90°С	25	10	International Farg AB/ООО «АНТИКОР- ИНВЕСТ»

Приложения:

1. Схемы покрытий выбраны на основании:

- требований «Технологической инструкции компании ОАО «НК Роснефть» по антикоррозионной защите металлических конструкций» от 04.05.2016г;
 - «Рестра защитных покрытий», соответствующих техническим требованиям ПАО «Газпром»;
 - допусков специализированных институтов по воздействию на качество хранимых нефтепродуктов;
 - оптимального соотношения цена-качество;
 - технологичности нанесения;
 - совместимости различных схем при комплексном выполнении работ на объектах.
2. Схемы, не вошедшие в «Технологическую карту», выбираются по согласованию с ЛТН и ДО.

Начальник ЛТН и ДО

В. И. Зайцев

Инженер БТН

И. Е. Тополов